Czujnik temperatury T-100

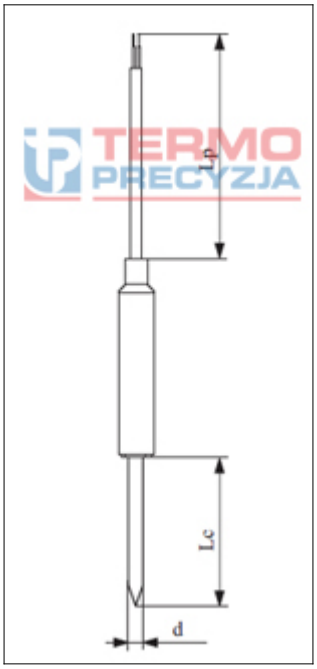
TERMO PRECYZJA
PRODUCENT CZUJNIKÓW TEMPERATURY

Zastosowanie:

Czujnik przeznaczony jest do pomiaru temperatury w przetwórstwie spożywczym, głównie w komorach wędzarniczych (mięso, wędliny, drób) oraz w dojrzewalniach owoców.

Dane Techniczne:

Zakres pomiarowy:	do 200°C
Rodzaj rezystora:	Pt100 wg PN-EN 60751+A2 Pt1000, Pt500
Materiał osłony:	stal 321 (1.4541)
Materiał rękojeści:	teflon, stal 321 (1.4541)
Przewód łączeniowy:	izolacja wg tabeli przewodów NR 1
Układ połączeń:	2, 3 lub 4 przewodowy



Sposób oznaczania i zamawiania:

T - 100 - ___ - ___ - ___ - ___ - ___ - ___ - ___

Średnica czujnika **d**	
Ø 3mm	
Ø 4mm	np. 4
inne	

Długość czujnika **Lc**	
100 mm	
120mm	np. 120
inne	

Długość przewodu **Lp**	
1,5 m	np. 1,5
inne	

Rodzaj połączenia	
2 - przewodowe	np. 2
3 - przewodowe	
4 - przewodowe	

Klasa rezystora	
klasa - A	np. B
klasa - B	

Rodzaj rezystora	
Pt100	np. Pt100
2xPt100	
inne	

Przewód przyłączeniowy	
2 - teflon-silikon	np. 5
5 - teflon-teflon	
3 - silikon-silikon	
inne	

Przykład zamawiania:

T-100-4-120-1,5-2-B-Pt100-1 - czujnik o średnicy d=4mm, długości Lc=120 mm, długości przewodu Lp=1,5 m, 2-przewodowy, wykonany w klasie B, Pt100, z przewodem w izolacji teflon-teflon.

TERMO-PRECYZJA sp.j., ul. Danuty Siedzikówny 7, Wrocław 51-214, tel./fax. (071) 342-69-48, 78-27-400,
www.termo-precyzja.com.pl, e-mail: biuro@termo-precyzja.com.pl